

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 601 หมู่ที่ 1 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-523 620 โทรสาร 075-523 607 มี ศูนย์ขนส่งทางอากาศ ของ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษประกอบกิจการประเภท โรงงานประเภทที่ 3 (ซ่อมแซมอากาศยาน) ใบอนุญาตเลขที่ (สรข.2) 02-577/2553 ออกให้โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน **สิงหาคม พ.ศ. 2565** ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

.....

นางสาวจิราภรณ์ โชติช่วง
เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (เคมี+ชีวภาพ) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์
2. ระบบบำบัด Septic tank และถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☐ แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน
- ☒ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) แบบกะ.....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
- ☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- ☒ เครื่องสูบละกอน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ...Dissolved Air Flotation.....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง

บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ ซึ่งเชื่อมต่อไปยังรางระบายน้ำของการท่าอากาศยานนครศรีธรรมราชควบคุมโดยวาล์วประตูน้ำซึ่งปกติอยู่ในตำแหน่งปิดวาล์ว (สำหรับในกรณีไม่ปกติ เช่นระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถเดินระบบได้ จะเก็บกักน้ำเสียไว้และจัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด มาสูบน้ำและขนถ่ายไปกำจัดต่อไป)

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการสูบ ขนถ่ายไปกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)

2,325 หน่วย

(๒) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)

ปริมาณน้ำใช้โดยประมาณ 9.00 ลบ.ม./วัน

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: 55.78 ลบ.ม.
- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน: ไม่ได้ติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียเข้าระบบรองรับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: ระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทางด้านทิศใต้
- สำหรับน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้วจะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทั้งด้านทิศเหนือและทิศใต้

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

- Defoamer 0 ลิตร, โพลีเมอร์ (0.2%) 165 ลิตร, โซดาไฟ (50%) 0 ลิตร, สารส้ม (5%) 25

ลิตร

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องสูบลตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- Dissolved Air Flotation ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

ไม่มี

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 601 หมู่ที่ 1 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-523 620 โทรสาร 075-523 607 มี ศูนย์ขนส่งทางอากาศ ของ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษประกอบกิจการประเภท โรงงานประเภทที่ 3 (ซ่อมแซมอากาศยาน) ใบอนุญาตเลขที่ (สรข.2) 02-577/2553 ออกให้โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน **กันยายน พ.ศ. 2565** ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

.....

นางสาวจิราภรณ์ โชติช่วง
เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (เคมี+ชีวภาพ) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์
2. ระบบบำบัด Septic tank และถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☐ แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน
- ☒ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) แบบกะ.....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
- ☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- ☒ เครื่องสูบละกอน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ...Dissolved Air Flotation.....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง

บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ ซึ่งเชื่อมต่อไปยังรางระบายน้ำของการท่าอากาศยานนครศรีธรรมราชควบคุมโดยวาล์วประตูน้ำซึ่งปกติอยู่ในตำแหน่งปิดวาล์ว (สำหรับในกรณีไม่ปกติ เช่นระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถเดินระบบได้ จะเก็บกักน้ำเสียไว้และจัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด มาสูบน้ำและขนถ่ายไปกำจัดต่อไป)

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการสูบ ขนถ่ายไปกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)

2,346 หน่วย

(๒) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)

ปริมาณน้ำใช้โดยประมาณ 8.73 ลบ.ม./วัน

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: 54.68 ลบ.ม.
- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน: ไม่ได้ติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียเข้าระบบรองรับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: ระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทางด้านทิศใต้
- สำหรับน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้วจะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทั้งด้านทิศเหนือและทิศใต้

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

- Defoamer 0 ลิตร, โพลีเมอร์ (0.2%) 155 ลิตร, โซดาไฟ (50%) 0 ลิตร, สารส้ม (5%) 0

ลิตร

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องสูบลตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- Dissolved Air Flotation ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด เข้ามาลูดตะกอนไปกำจัดประมาณ 10 ลบ.ม. เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2565

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 601 หมู่ที่ 1 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-523 620 โทรสาร 075-523 607 มี ศูนย์ขนส่งทางอากาศ ของ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษประกอบกิจการประเภท โรงงานประเภทที่ 3 (ซ่อมแซมอากาศยาน) ใบอนุญาตเลขที่ (สรข.2) 02-577/2553 ออกให้โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน **ตุลาคม พ.ศ. 2565** ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

.....

นางสาวจิราภรณ์ โชติช่วง
เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (เคมี+ชีวภาพ) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์
2. ระบบบำบัด Septic tank และถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☐ แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน
- ☒ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) แบบกะ.....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
- ☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- ☒ เครื่องสูบละกอน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ...Dissolved Air Flotation.....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง

บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ ซึ่งเชื่อมต่อไปยังรางระบายน้ำของการท่าอากาศยานนครศรีธรรมราชควบคุมโดยวาล์วประตูน้ำซึ่งปกติอยู่ในตำแหน่งปิดวาล์ว (สำหรับในกรณีไม่ปกติ เช่นระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถเดินระบบได้ จะเก็บกักน้ำเสียไว้และจัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด มาสูบน้ำและขนถ่ายไปกำจัดต่อไป)

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการสูบ ขนถ่ายไปกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)

1,898 หน่วย

(๒) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)

ปริมาณน้ำใช้โดยประมาณ 9.13 ลบ.ม./วัน

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: 91.42 ลบ.ม.
- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน: ไม่ได้ติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียเข้าระบบรองรับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: ระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทางด้านทิศใต้
- สำหรับน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้วจะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทั้งด้านทิศเหนือและทิศใต้

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

- Defoamer 0 ลิตร, โพลีเมอร์ (0.2%) 225 ลิตร, โซดาไฟ (50%) 0 ลิตร, สารส้ม (5%) 5

ลิตร

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องสูบลตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- Dissolved Air Flotation ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

ไม่มี

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 601 หมู่ที่ 1 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-523 620 โทรสาร 075-523 607 มี ศูนย์ขนส่งทางอากาศ ของ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษประกอบกิจการประเภท โรงงานประเภทที่ 3 (ซ่อมแซมอากาศยาน) ใบอนุญาตเลขที่ (สรข.2) 02-577/2553 ออกให้โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน **พฤศจิกายน พ.ศ. 2565** ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

.....

นางสาวจิราภรณ์ โชติช่วง
เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (เคมี+ชีวภาพ) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์
2. ระบบบำบัด Septic tank และถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☐ แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน
- ☒ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) แบบกะ.....

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
- ☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
- ☒ เครื่องสูบละออง ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ...Dissolved Air Flotation.....

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง

บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ ซึ่งเชื่อมต่อไปยังรางระบายน้ำของการท่าอากาศยานนครศรีธรรมราชควบคุมโดยวาล์วประตูน้ำซึ่งปกติอยู่ในตำแหน่งปิดวาล์ว (สำหรับในกรณีไม่ปกติ เช่นระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถเดินระบบได้ จะเก็บกักน้ำเสียไว้และจัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด มาสูบน้ำและขนถ่ายไปกำจัดต่อไป)

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จัดจ้างบริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบในการสูบ ขนถ่ายไปกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)

2,653 หน่วย

(๒) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)

ปริมาณน้ำใช้โดยประมาณ 9.17 ลบ.ม./วัน

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: 150.6 ลบ.ม.
- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน: ไม่ได้ติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียเข้าระบบรองรับน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากพื้นที่ล้างเฮลิคอปเตอร์: ระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำ ขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทางด้านทิศใต้
- สำหรับน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้วจะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 2,700 ลบ.ม. ในพื้นที่โครงการทั้งด้านทิศเหนือและทิศใต้

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

- Defoamer 0 ลิตร, โพลีเมอร์ (0.2%) 435 ลิตร, โซดาไฟ (50%) 0 ลิตร, สารส้ม (5%) 265

ลิตร

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องสูบลตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- Dissolved Air Flotation ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

☒ ปกติ

☐ ผิดปกติ

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

- อื่น ๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

ไม่มี

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ไม่มี

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๗

ภาคผนวก ข.7

รายงานอากาศยานชนนกของศูนย์ขนส่งทางอากาศของบริษัทฯ

Initial Report for Issue #5119765

Title:

Bird-strike during Take-off Runway01

Division:

Flight Ops

Department:

Flight Operations

Short Desc:

While climbing out passing 200ft, 74kt CIAS with Landing Gear retracted, there were a few swallows flying into the flight path. One hit the aircraft windshield leaving blood stain on the windshield. As a consequence, aircraft needed to return base for inspection before continuing the next flight

Reporter indicates Medium severity.

Suggestion to Correct:

Aerodrome area should be a bird-free zone by keeping plantation around the area short so that no place for nesting.

Initial Actions Taken:

Once bird strike was confirmed between 2 crews, the aircraft system parameters were monitored closely in order to ensure safety flight back to base could be assured. ATC was informed and requested to return to base. Flight returned to the apron safely, followed by a maintenance inspection for bird-strike.

Location:

Status:

Closed

Type of Concern:

Safety

Occurred On:

Unknown

Reported By:

Saran Siripoonphol

Reported On:

19/09/2022 14:37 UTC

Assigned To:

Sawinee Maneelok

Closed On:

18/10/2022

Last Updated By:

Sarawut Nilrak

Custom Report View

Use ECCAIRS tab to view report details

Aircraft/Vehicles Involved

Vehicles/Aircraft:

Helicopter - 760731 -- HS-HTN

Risk Statement

Statement was not issued

Risk Assessments

Closing : Risk: Acceptable Risk [0] - Prob/Sev: 4/E on 17/10/2022 by Sasiprapha Phouthai

Initial : Risk: Mitigable Risk [0] - Prob/Sev: 5/D on 19/09/2022 by Sasiprapha Phouthai

Assessment Justification

Probability: Reported >5x/year at Location

Severity: Personnel: Minor Injury,Environment: Minor Effect,Material: Minor (< US \$100K) Damage,Mission: Certain mission failure elements, mission continues with minor degradation

Classification



Type of Issue

* Flight Related > Uncontrollable events > Bird Strike

Associated Hazards	No Classification Provided
Human Factors	No Classification Provided
Policies/Procedures	No Classification Provided
Root Causes	No Classification Provided
Parts	No Classification Provided
Locations	No Classification Provided
Job Tasks	No Classification Provided
	No Classification Provided

People Involved	
Name	
NOT PROVIDED	NO POSITION

SHELL Investigation Model
<div> <div>INVESTIGATION MODEL- TO DETERMINE ROOT CAUSE</div> <div> <div>S – Software – policy, procedures, SOP,s, training</div> <div>H – Hardware – Equipment involved,</div> <div>E – Environment – Weather, runway condition, safety culture</div> <div>L – Liveware – Individual's involved E.g. Pilot, AME, ATC, Ramp personnel, Passenger, Other</div> <div>L – Liveware – physiological, psychological, psychosocial, pathological, psychomotor</div> <div>Corrective action(s) mitigating risk:</div> <div>Condition Maintenance Inspection c/o identify impact area of bird strike and relate component detail inspected cockpit, cabin, tail pylon, FWD and AFT upper deck area, intake engine area, and main rotor and tail rotor blade.</div> <div>Development of Corrections and/or Corrective Action Plan(s)</div> <div>Confirm that ECCAIR had been sent to CAAT by QA Manager.</div> <div>There are five methods that can be utilized to manage the risks associated with an identified safety issue/hazard.</div> <div> <div>Elimination (by design)</div> <div>Engineering (by modification)</div> <div>Personal Protective Equipment (by equipment and associated training)</div> <div>Policies & Procedures (by training)</div> <div>Warnings (by awareness)</div> </div> <div>Actions / Suggestions to prevent issue recurrence:</div> </div> </div>

Corrective/Preventive Actions						
Recommended Action	Suggested By	Assigned To	User Done	Due By	Accepted	Done
5119765-1 : Perform an exterior check	Phouthai, Sasiprapha	Thongvirakiat, Virintra	<input checked="" type="checkbox"/>	15/11/2022	<input checked="" type="checkbox"/>	
5119765-2 : Aircraft Inspected, Report sent CAAT and continual monitor of Hanger area	Maneelok, Sawinee	Maneelok, Sawinee	<input checked="" type="checkbox"/>	15/11/2022	<input checked="" type="checkbox"/>	

Due Date Legend

> 30 days	> 10 days	< 10 days	Overdue	Done
-----------	-----------	-----------	---------	------

Comments
CPA assignment email opened by assigned user by Virintra Thongvirakiat on 07/11/2022 Assigned user: Virintra Thongvirakiat opened the email of CPA: #5119765-1
System Update by Sarawut Nilrak on 19/10/2022 ECCAIRSV3 E5X File Generated
System Update by Sarawut Nilrak on 19/10/2022 01:52 Second Follow-Up report submitted to ECCAIRS
System Update by Sarawut Nilrak on 19/10/2022 Issue Details in PDF format downloaded
Status Change by Sasiprapha Phouthai on 18/10/2022 Status changed to: Closed. Explanation: Performed the inspection as per task card: 220002-53, no defect found.
System Update by Sasiprapha Phouthai on 18/10/2022 Manager Accepts CPA Performance: 5119765-1 : Perform an exterior check
System Update by Sasiprapha Phouthai on 07/10/2022 Task description have changed from "Aircraft Inspected - No damage suffered. Report sent CAAT - Bird strike report sent to authority as requirement." to >>"Aircraft Inspected - No damage suffered. Report sent CAAT - Bird strike report sent to authority as requirement."
System Update by Sasiprapha Phouthai on 07/10/2022 Manager Accepts CPA Performance: 5119765-2 : Aircraft Inspected, Report sent CAAT and continual monitor of Hanger area
System Update by Sasiprapha Phouthai on 07/10/2022 Attachment Flight_Ops_5119765_Details.pdf deleted
CPA assignment email opened by assigned user by Sawinee Maneelok on 04/10/2022 Assigned user: Sawinee Maneelok opened the email of CPA: #5119765-2
Corrective Action Recommended by Sawinee Maneelok on 04/10/2022 CPA [Aircraft Inspected, Report sent CAAT and continual monitor of Hanger area] Created By Sawinee Maneelok on 04/10/2022
System Update by Sarawut Nilrak on 20/09/2022 ECCAIRSV3 E5X File Generated
System Update by Sarawut Nilrak on 20/09/2022 06:11 Initial report submitted to ECCAIRS
System Update by Sarawut Nilrak on 20/09/2022 Issue Details in PDF format downloaded
Issue assignment email opened by Department Head by Sawinee Maneelok on 20/09/2022 Assigned Department Head: Sawinee Maneelok opened the email.
Corrective Action Recommended by Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022 CPA [Perform an exterior check] Created By Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022
Assigned Manager by Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022 Issue Assignment: Issue assigned to Maneelok, Sawinee
System Update by Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022 Targeted closure date changed from 03/10/2022 to 18/11/2022
System Update by Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022 Targeted Closure Date set to 03/10/2022
Status Change by Sasiprapha Phouthai on 20/09/2022 Status changed to 'In Progress'. Explanation: Issue Risk Level Assessed.
System Update by Not Assigned on 19/09/2022 AUTOMATICALLY ROUTED REPORT TO FOLLOWING EMAIL ADDRESSES:QA@TASL.CO.TH
Assigned Manager by SYSTEM on 19/09/2022 DEFAULT ISSUE ASSIGNMENT: ISSUE ASSIGNED TO ZAINAL NGADENI

--

PDCA Report					
CPAId	Initiative (CPA Title)	Assigned To	Schedule Task Timing		
			START	DUE	FINISH
5119765-1	5119765-1 : Perform an exterior check	Thongvirakiat, Virintra	17/10/2022	15/11/2022	18/10/2022
5119765-2	5119765-2 : Aircraft Inspected, Report sent CAAT and continual monitor of Hanger area	Maneelok, Sawinee	04/10/2022	15/11/2022	06/10/2022

Linked Reports with Accepted CPAs					
-No Linked Report Available-					

ภาคผนวก ข.8

หนังสือถึงเทศบาลเมืองปากพูนในการจัดเก็บขยะ



บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ไทยพาณิชย์ปาร์คพลาซ่า อาคาร 3 ชั้น 5
19 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ +66 2545 5555
โทรสาร +66 2545 5554

ที่ PGPA/GA/10/2306

23 พฤศจิกายน 2553

เรื่อง ขออนุญาตเคราะห้จัดเก็บ กำจัดขยะมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปากพูน

อ้างถึง ใบอนุญาตก่อสร้างฯ เลขที่ 28/2553 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2553

เนื่องด้วย บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ผู้ดำเนินโครงการศูนย์ขนส่งทางอากาศ ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณท่าอากาศยานนครศรีธรรมราช อ. ปากพูน จ. นครศรีธรรมราช โดยทั้งนี้ได้รับการอนุญาตและให้ความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง อาทิ กรมการขนส่งทางบก กรมธนารักษ์ ธนารักษ์จังหวัด และองค์การบริหารส่วนตำบลปากพูน ซึ่งได้อนุญาตให้บริษัทฯ ก่อสร้างศูนย์ขนส่งทางอากาศดังกล่าว ปรากฏรายละเอียดตามอ้างถึง และขณะนี้อยู่ระหว่างการก่อสร้าง มีกำหนดให้แล้วเสร็จประมาณปลายเดือนพฤศจิกายน 2553 นี้ เพื่อพร้อมเปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการประมาณ วันที่ 6 มกราคม 2554 และบริษัทฯ มีแผนงานให้ผู้รับจ้างเหมาโดยตรงด้านการบินของบริษัทฯ เข้าทำการเตรียมพื้นที่ให้พร้อมสมบูรณ์หลังจากการก่อสร้างแล้วเสร็จในทันที อย่างไรก็ตาม เพื่อให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง หรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(6) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 เรื่องระบบการจัดการเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมของอาคาร ในการกำจัดขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ตลอดจนพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 เป็นอาทิ บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์มายังท่าน เพื่อโปรดมอบหมายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าไปดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลในศูนย์ขนส่งทางอากาศของบริษัทฯ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้โดยให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2553 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพโรจน์ กวียานันท์)
ประธานกรรมการบริหาร

ฝ่ายธุรกิจ ออ.

สุวรรณา เศรษฐ์กุล

โทร. 0 2545 5348, 081 8283238

9 15/11/53

ภาคผนวก ข.9

บันทึกปริมาณขยะที่เกิดขึ้น

HZ waste 2022 from NST Aviation Base

No.	Waste Description		Quantity		Transit Storage	Jan	Feb	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Total	
ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ		ผู้ขนส่ง/จัดการ						New permit								
1	16 02 13	Electronic Waste	500	kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
2	14 06 03	Used solvent	5000	kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
3	14 06 03	Used thinner	5000	kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
4	15 02 02	Oily Rags	10000	kg	WMS/DIW-D125600015	180	0	219	150	0	310	0	219	0	0	150		1,228	
7	15 01 11	Aerosol Can	5000	kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	28	0	0	0		28	
8	15 01 10	Empty contaminated can	5000	kg	WMS/DIW-D-050900091	116	0	50	4,407	0	85	0	109	0	0	23		4,790	
9	15 01 10	Empty contaminated container	10000	kg	WMS/DIW-D-075600023	0	0	1	27	0	5	0	0	0	0	1		34	
10	16 02 15	Used Fluorescent Lamp	1000	kg	WMS/DIW-D-050900091	19	0	0	80	0	0	0	27	0	0	24		150	
11	16 10 01	Oily waste	200000	kg	WMS/DIW-D-050900091	10,420	0	0	0	0	0	0	0	11,070	0	0		21,490	
12	13 02 08	Used Oil	3000	kg	WMS/DIW-D-075600015	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
13	13 07 03	Used Fuel Jet A-1	20000	kg	WMS/DIW-D-075600015	1,170	0	260	1,200	0	1,800	0	950	0	0	100		5,480	
14	16 02 15	Used Incandescent Lamp	5000	Kg	WMS/DIW-D-085800027	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0		20	
15	16 06 01	Used Acid Battery	5000	Kg	WMS/DIW-D-065800153	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
16	13 02 08	Used Oil	5000	Kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
17	15 02 02	Waste PPE	1000	kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
18	16 05 08	Expired Chemical		kg	WMS/DIW-D-050900091	0	0	0	0	0	0	0	304	0	0	52		356	
19	16 06 02	Used Battery (Alkaline)	1000	kg	WMS/DIW-D-085800027	0	0	52	0	0	0	0	0	0	0	0		52	
						11,905	0	602	5,864	0	2,200	0	1,637	11,070	0	350	0	33,628	
Total						281500	kg												

Note: WMS - Waste Management Siam facility

Non HZ waste from NST Aviation Base

[illegible]

General waste from NST Aviation Base

No.		Waste Description	Transit Storage		Jan	Feb	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	Total
ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ผู้ขนส่ง/ จัดการ														
1		General waste (kg)	อบต	TAS (kg)	747	692	949	859	580	616	395	366	388	404	416		6,411
				CTEP (kg)	920	949	883	786	689	656	578	600	742	530	621		7,955
2		Recycle waste (kg)	อบต	TAS (kg)	63	60	62	60	59	65	49	53	50	64	54		639
				CTEP (kg)	71	62	58	56	51	52	55	52	53	52	81		643
		Total			810	752	1,011	919	639	681	444	419	68	468	675	0	6,885



ภาคผนวก ข.10

หนังสือขออนุญาตทิ้งขยะอันตราย และตัวอย่างใบกำกับการขนส่ง



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5773

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-79(1)-2/53นศ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 07 03	Used Fuel Jet A-1	20	042	3-106-39/49สข	อนุญาต	
2	13 02 08	Used oil	10	042	3-106-39/49สข	อนุญาต	
			15	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
3	16 06 01	Used Acid Battery	5	021	3-105-55/49สป	อนุญาต	99
4	15 02 02	Oily Rags	5	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
			10	042	น.105-2/2549-ญนด.	อนุญาต	
5	15 01 10	Empty Contaminated container	5	049	น.105-2/2549-ญนด.	อนุญาต	
6	16 02 15	Used Fluorescent Lamp	1	049	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
7	15 01 10	Empty Contaminated Can	5	049	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
8	16 10 01	Oily Waste	50	042	น.105-1/2545-ญหข.	ไม่อนุญาต	04
9	14 06 03	Used Solvent	5	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
10	16 06 02	Used Battery (Alkaline & Dry cell)	1	075	น.101-1/2544-นนป.	เอกสารไม่เพียงพอ	99

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 23 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-5773

ของ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-79(1)-2/53นศ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Oily Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Used Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-2/2549-ญนด. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 Electronic Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 Aerosol Can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Used PPE โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 08 Expired Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41574/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 Used Thinner โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ทั้งนี้ ท่านจะต้องส่งกำจัดในปริมาณที่โรงงานผู้รับบำบัดสามารถรับได้ และจะต้องไม่เกินความสามารถในการบำบัดคงเหลือ (ตัน) ด้วย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการผิดวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการผิดวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการผิดวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการผิดวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการผิดวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

m650806039466

แบบกำกับการณ์ขนส่ง 02

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย : Manifest No.

546512

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ร่มเกล้า จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID 11111111111111111111
 สถานที่เกิด : Generator's address 601 หมู่ 10 ต.ป่าหมาก อ.เมืองมหาสารคาม ร.บ.มหาสารคาม โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter (S15/22/003594) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : The first company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name บริษัท ร่มเกล้า จำกัด

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name บริษัท ร่มเกล้า จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย : Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Waste ID	ลักษณะของเสีย		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
				อันตราย Hazardous	ไม่อันตราย Nonhazardous	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
	Empty Containers	H99944	150110	X		3	ถัง 200 ลิตร	109	kg.	
	Contaminated Case กระป๋องไอพ่น	UN3077 HAZARDOUS WASTE SOLID								
		De-Contaminated (Recycling)								Visual Inspection

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
 Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
 Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations
 ลงชื่อ : Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 1 : The first Transporter's name บริษัท ร่มเกล้า จำกัด 2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID 11111111111111111111 Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 52-3878 กท

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day
 ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 2 : The second transporter's name 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency 7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ชม./วัน : Hours/Day
 ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้เก็บรวบรวม TSDF's name สถานที่ขนถ่ายและเก็บรวบรวม : TSDF's address
 ลงชื่อผู้เก็บรวบรวม : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year
 2) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท ร่มเกล้า จำกัด 3) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID
 สถานที่กำจัด : TSDF's address โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
 ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
 ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
 วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no
 ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

546513

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัทฯ ส่วนประเภทยาสูบ ไร่ จ.ฉะเชิงเทรา อ.กิตติ
สถานประกอบการ : Generator's address ๔๑ หมู่ ๑๐ ต.ป่าละเมาะ อ.เมืองฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา ๒
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการณของเสีย : Generator's ID ๒๒๙๔-๐-11๓๓๐๒๓๗
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

สถานที่เกิด : Generator's address โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter (STS/220093594)

รายชื่อผู้ประกอบการขนส่ง : The first company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)

รายชื่อ 1 ขอบริษัท : First TSDF's company name นาง. สยาม (พิ) ใจดี เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID 0-09300001

รายชื่อ 2 ขอบริษัท : Second TSDF's company name เลข/ประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย : Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แก้ว	ลักษณะของเสีย		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม :
			Waste ID	อันตราย Hazardous	ไม่อันตราย Nonhazardous	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
	Fuel Oil Jet A-1	H90448	130703	X		1	ถัง 200 ลิตร	950	kg	
	Fuel Oil Jet A-1					5				
		DK1082-HAZARDOUS WASTE LIQUID								
			Send to other disposal						Visual Inspection	

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations

ชื่อ : Generator's name
 ลายเซ็น : Signature
 วันที่ : Date
 เดือน : Month
 พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 1 : The first Transporter's name	2) พาหนะที่ใช้	<input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
ชื่อประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : MW-T-050200798	Vehicle	Truck	Train	Ship	Plane

เลขประจำตัวผู้ขึ้นรถ : Transporter's ID
โทรศัพท์ : Phone 0 2545 6925	โทรศัพท์ : Fax 0 2545 6928	ฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID	52-3878 nmt

4) คำร้อง : ผู้พ้องเรียนระบุว่าได้รับหนังสือแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งผ่านไปโดยกำหนดของกองกษาณทหาร

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 2 : The second transporter's name	6) พาหนะที่ใช้	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle	Truck	Train	Ship	Plane

โทรศัพท์มือถือ : Transporter ID				
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID			

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใ้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Nameลายเซ็น : Signatureวันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ^{၂၄}မူဝါဒအကျဉ်းချုပ် TSDP's summary အလုပ်အကိုင်အကျဉ်းချုပ် TSDP's address

[illegible]

2) ชื่อผู้รับทำจัด : TSDF's name : บริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) 056.67 หมู่ 1 ต.บึงนาราง อ.บึงนาราง จ.พิจิตร

สถานทีกักจัด : TSDF's address โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ส่งชื่อผู้รับกำจัด : TSDf's nameลายเซ็น : Signatureวันที่ : Dateเดือน : Monthพ.ศ. : Year

5) การแจ้งเตือนความไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย: Type of waste	ปริมาณ: Quantity
------------------------------	------------------

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no

หมายเลขใบกำกับกรขนส่งของเสีย : Manifest No.

ใบกำกับกรขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

549391

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID

สถานก่อกำเนิด : Generator's address โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : The first company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : The second company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)

รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID

รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย : Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Waste ID	ลักษณะของเสีย อันตราย Hazardous	ไม่อันตราย Nonhazardous	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Only waste / น้ำเสีย	1190457	161001	X		1	ถัง 15 ลิ	11,070	kg	
	กากของเสีย									
	UN3082-HAZARDOUS WASTE, LIQUID									

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม

Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : The first Transporter's name 2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : The second transporter's name 6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency 7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้เก็บรวบรวม TSDF's name สถานที่ขนถ่ายและเก็บรวบรวม : TSDF's address

ลงชื่อผู้เก็บรวบรวม : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name 3) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID

สถานที่กำจัด : TSDF's address โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับกรขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ภาคผนวก ข.11

ตัวอย่างฟอร์มการตรวจสอบประจำเดือน

NST Monthly Base Inspection on July 2022

Audit Details

Audit #: 5981083

ORGANIZATION: TAS

RESPONSIBLE MANAGER: Sasiprapha Phouthai

AUDIT DATE: 14/07/2022

STARTED DATE: 18/07/2022

DESIRED COMPLETION: 14/07/2022

LAST UPDATED: 04/08/2022

ALL QUESTIONS ANSWERED: Yes

REGULATORY ISSUES FOUND: No

UNRELATED ISSUES FOUND: No

Lead Auditor: Sasiprapha Phouthai

Auditor(s): Wichanee Khemmaroekumpon

Audit Inspection Form Details

FORM TITLE: Monthly Base Inspection
FORM DESCRIPTION: Inspection assess the safety and efficiency of the facilities and equipment to reduce risk and maximize productivity
FORM EDITION: 25
FORM REVISION NUMBER:
ISSUE DATE: 31/01/2022
EFFECTIVE DATE: 31/01/2022
OTHER DETAILS: To ensure that the workplace environment satisfies HESS requirements every base must adopt a monthly HESS inspection plan. An employee or a team of employees will walk the base facilities (for example maintenance, operational, living quarters) recording findings in the forms. See sample below.
The Monthly Base HESS inspection Report should be done before the Base HESS Meeting. In this way the meeting can become the forum in which to address problems discovered during the inspection.

Reference: 1A General Safety
<p>Question: Are compressor air and water lines, drains has inspect for serviceability. Are hoses for any bulging, cracks.</p> <p>References: 1.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Inspected and well condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Check that areas are kept clean Ensure all emergency exits and pathways are kept clear from any obstruction Ensure hygienic paper and soap are provided in the bathrooms</p> <p>References: 1.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All area were clean. The housekeeper had fully clean as schedule. No obstruction found at emergency exit and pathway.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the Safety Notice Board current/maintained in good order and read by staff?</p> <p>References: 1.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Well maintain and up to date.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are the drinking water facilities clean and well maintained?</p> <p>References: 1.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Water dispenser had clean as schedule.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is a current HESS Manual available to employees?</p> <p>References: 1.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: HESS manual had provided at T-drive to all employees.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are sleeping/rest/living areas suitable and well maintained as applicable with the HESS Manual?</p> <p>References: 1.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Suitable and well maintained.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are eating quarters kept hygienically acceptable?</p> <p>References: 1.7</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Canteen was clean all the time. The house keeper cleaning as schedule.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

- Question:** Are their check;
- Condition of lights and that they work
 - Exposed electrical cables are properly insulated and clamped
 - Switches and electrical plugs are in good condition
 - Appropriate plugs are marked with the correct voltage
 - Electrical appliances are in good condition
 - No water or leaks around cables, appliances and tools
 - No storage within 3 feet of electrical panels
 - Extension cords in good condition
 - Trouble lights are explosion resistant

References: 1.8

Answer: No

- Comments:** 1. Light in mail and cargo room unserviceable.
2. Electrical outlet of panel no.07 has no cover.
3. Light in Store S92 was unserviceable.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Attachments:









Reference: 1B General Safety

Question: Are Helicopter Safety Posters prominently displayed?

References: 1.9

Answer: Yes

Comments: All poster displayed at briefing room.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are Marshalling Instructions posted prominently?

References: 1.10

Answer: Yes

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Is a copy of the Health Safety Environment and Quality Policy posted somewhere visible to all employees?
(Note: it is TAS policy to translate the HSEQ policy statement into local languages as required)

References: 1.11

Answer: Yes

Comments: Canteen, Corridor in office area.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

<p>Question: Are general safety posters prominently displayed including “no smoking” signs?</p> <p>References: 1.12</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are potential HESS risks being identified/assessed and appropriate action taken as per the HESS Manual? (Check that employees know about reporting procedures)</p> <p>References: 1.13</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: TAS - Aspect Register Rev.18, 1 Jun 2022.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the aircraft properly grounded in the hangar?</p> <p>References: 1.14</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: The aircraft always grounded properly.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 2A Emergency Equipment	
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Unit charged and pressurized ·Nozzle is clear of any obstruction and the pin is in place ·Indicator is green (if applicable) ·Monthly inspection tag, inspection current ·Annual inspection due date ·Condition of the bracket ·Clear access and good signage ·Turn each fire extinguisher upside down a few times to free agent. <p>References: 2.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Fire extinguishers has been inspected regularly as plan.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>	TAS - HESS
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Inventory and replace as required ·Expiry dates ·Physical condition ·Accessibility and signage <p>References: 2.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: First Aid kits in safety center has been inspected with no expired medicine.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>	
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Fluid and replenish as required ·Expiry dates – to be replaced every 90/180 days as applicable ·Accessibility and signage <p>References: 2.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: The eyewash kits and spare bottle had inspected and in good condition. No expired.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>	

Question: Are their check;
·Access to all emergency exits, on both sides is unobstructed
·Exits are clearly marked
·Doors open easily
References: 2.4
Answer: Yes
Comments: All emergency exits clear to access. No obstructed.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Daily use First Aid Supply Kit (stocked sufficiently)
References: 2.5
Answer: Yes
Comments: First aid supply had stocked sufficiently.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Up-to-date Emergency Phone List available and easily accessible at each phone
References: 2.6
Answer: Yes
Comments: TAS - Emergency Contacts NST Base Rev.03 06SEP21
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Water is clean
·Water supply is reliable
·Access is unobstructed
References: 2.7
Answer: Yes
Comments: The emergency shower are clean and no obstructed.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Test Emergency Lighting
Where possible, shut down the main power supply and check that all emergency lights come on (or use “test” button)
References: 2.8
Answer: No
Comments: Unserviceable of emergency light in front of dirty room.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Condition
·Sealed? if not check contents and replenish
·Accessibility and signage
References: 2.9
Answer: Yes
Comments: Spill kit are in good condition, sealed and inspected as monthly.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·All fire fighting tools are present and serviceable
·Fire fighting point is clearly marked and accessible
References: 2.10
Answer: Yes
Comments: Fire fighting tool are serviceable and easy to access.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Access is unobstructed
·Hydrants are in good repair and covers are in place
References: 2.11
Answer: Yes
Comments: Unobstructed. All Fire hydrant had inspected as plan by facility dept.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Inspection or expiry date of this item
·Access to all kit is unobstructed
·Seals have not been tampered with
References: 2.12
Answer: Yes
Comments: Crash kit is accessible and in good condition.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are document up to date and in its designated location
References: 2.13
Answer: Yes
Comments: The emergency response plan is up to date.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 3A Personal Protection Equipment

Question: Personal Protection Equipment supply appropriate for workforce is equipment useable and fit for purpose?
References: 3.1
Answer: No
Comments: Modify of safety boot is unsafe and not suitable to wear.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Attachments:



Question: Is adequate ear protection available for staff and Pax?
References: 3.2
Answer: Yes
Comments: Ear plug provided at safety center, front of canteen and composite paint room. Ear muff provided at HESS office.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are painting areas ventilated & PPE available / fit tested
References: 3.3
Answer: Yes
Comments: Painting area well ventilated. The filter had changed regularly as PM plan.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Is PPE available where it is needed? e.g. goggles/shield, gloves & apron at the Vassal tank, Goggles and gloves by refueling station, glasses or shield by the grinder etc.
References: 3.4
Answer: Yes
Comments: PPE had provided to all employee at HESS office and hangar.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 4A WHMIS & Dangerous Goods

Reference: 4.1 Safety Data Sheet

Question: Are chemical list available in the storage area e.g. Store, chemical storage cabinets, etc. indicating chemical name and storage location.

References: 4.1.1

Answer: No

Comments: Did not found chemical list in chemical cabinet in front of AME office

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Attachments:



Question: Are SDS document of chemicals available at working or storage location e.g. Store, Control Room, Mechanic Shop, and Lab in an orderly manner.

References: 4.1.2

Answer: No

Comments: No SDS/GHS label of chemical cabinet in front of AME office.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 4.2 Chemicals on the floor
<p>Question: Check that all containers filled with controlled chemicals have appropriate labels</p> <p>References: 4.2.1</p> <p>Answer: No</p> <p>Comments: No SDS/GHS label of chemical cabinet in front of AME office.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

<p>Question: Are quantities of controlled chemicals appropriate only for daily operation.</p> <p>References: 4.2.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: The quantities of chemical had monitor by store officer though winair program and appropriate stock.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are Containers in good condition, e.g. metal drum is not rusty or distorted, plastic drum is not torn or distorted, the color is not faded or changed, and the container does not bulge that could cause a spill or leakage</p> <p>References: 4.2.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All container are in good condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Keep containers of chemical/wastes that can vaporize closed unless being used.</p> <p>References: 4.2.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Vaporize chemical were kept properly.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are dispensed containers must be appropriate according to chemical types, e.g. use closed top metal drum for oil/thinner; use plastic bottle and metal box as inner and outer packages for elemental mercury, respectively.</p> <p>References: 4.2.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Use of dispensed container are suitable for chemical type.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are waste containers must be appropriate according to waste types, e.g. use metal drum (200L) for used oil/thinner or oily rags; use metal box for used fluorescent lamp; use plastic UN drum closed top for mercury contaminated material.</p> <p>References: 4.2.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All waste storage in appropriate container.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 4.3 Chemical storage facility
<p>Question: Are chemical/waste containers have the standard labels attached for each chemical/waste and remove all other labels if recycle drum was used. The label should also be in good condition, not faded or torn, and easy to read. These also apply to all dispensed containers used to take chemical from original container or drum.</p> <p>References: 4.3.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: GHS label had attached for each chemical packaging with good condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Question:

Is chemical storage area dry, cool (not extreme temperature), and well ventilated.

References:

4.3.2

Answer:

No

Comments:

Frost in freezer that may decrease the effectiveness of freezer and effected to quality of chemical.

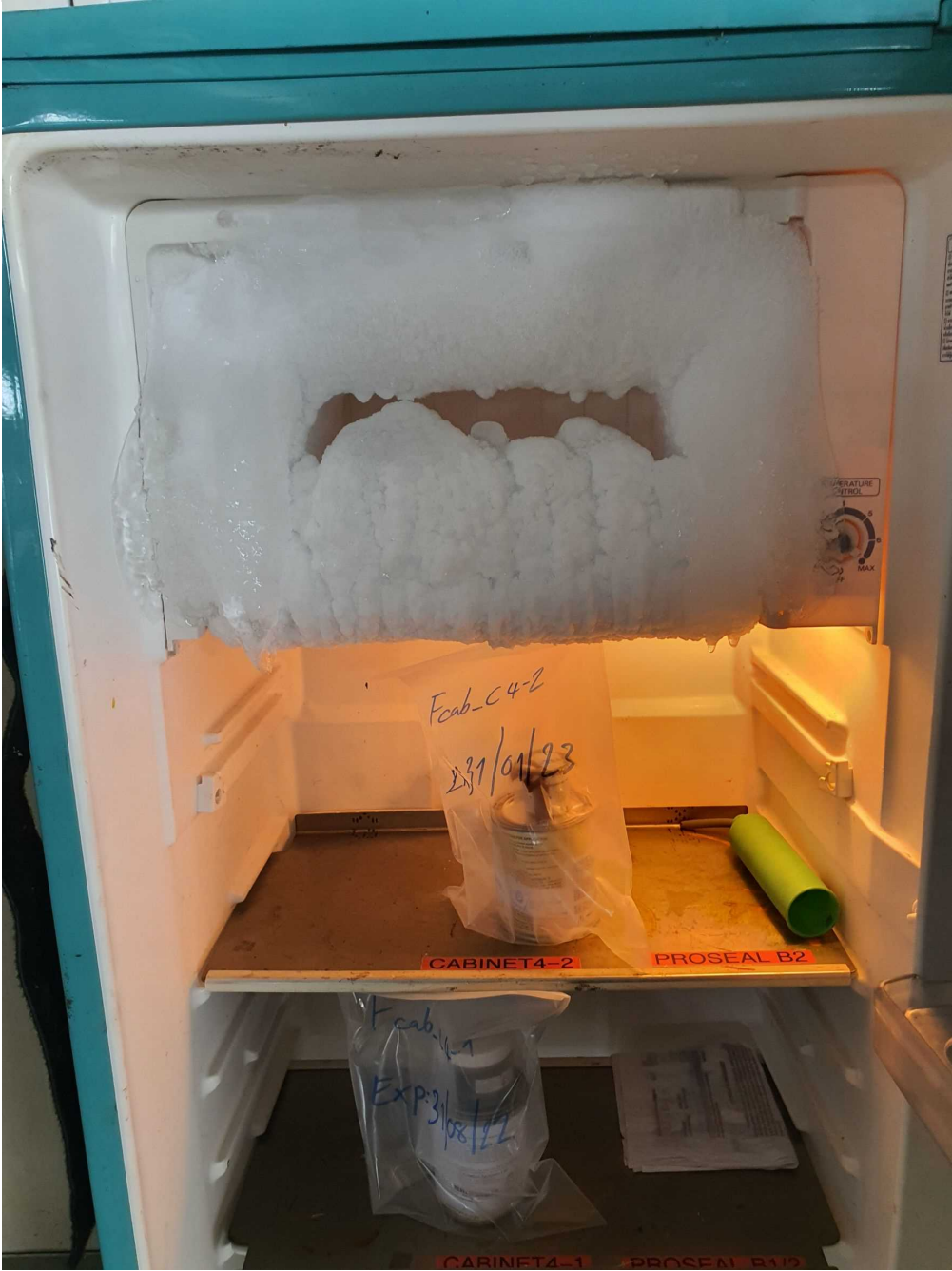
Comment Type:

Observe Operations

Completed By:

Wichanee Khemmaroekumpon

Attachments:



Question:

Are all chemical/waste stored in an orderly manner according to good housekeeping practices, with no undesirable odor, leachate, or pests

References:

4.3.3

Answer:

Yes

Comments:

Chemical and waste store in good condition.

Comment Type:

Observe Operations

Completed By:

Wichanee Khemmaroekumpon

Question:

Have not expired or not used chemical still keeping

References:

4.3.4

Answer:

Yes

Comments:

No expired chemical on floor.

Comment Type:

Observe Operations

Completed By:

Wichanee Khemmaroekumpon

<p>Question: Are compatibility of materials stored adjacently</p> <p>References: 4.3.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Compatibility lay out had defined for chemical/oil room.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check SDS index for dates that may have expired</p> <p>References: 4.3.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is flammable source present within a reasonable area from the storage facility</p> <p>References: 4.3.7</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Flammable source located at proper location and away from chemical / waste storage area.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are required PPE accessibility</p> <p>References: 4.3.8</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: PPE had provided to all employee who work with chemical.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Does incompatible chemical/wastes stored separately (e.g. corrosive and flammable or corrosive and oxidizing agents together where spills can find their way to mix with each other resulting in fire or toxic gasC</p> <p>References: 4.3.9</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Incompatible chemical store separately.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are flammable chemicals stored in flammable cabinets and labeled properly and also apply to all dispensed containers used to take chemical from original container or drum.</p> <p>References: 4.3.10</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Flammable chemical stored in yellow cabinets.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are onsite spill response kits available and inspected on the availability of all response kits.</p> <p>References: 4.3.11</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Spill kit are provided at hangar, in front of waste storage room and WWT plant. All spill kit had inspected monthly.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are emergency eye wash/shower station available and functioning (e.g. water pressure, water cleanness)</p> <p>References: 4.3.12</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Inspected monthly, available and functioning.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

<p>Question: Does waste segregated in appropriate containers according to their types (e.g. recyclable waste (glass, paper, aluminium can, plastic bottles, etc); hazardous wastes (used oil, Hg contaminated sludge, paint cans, used filter, fluorescent lamp, used PPE, contaminated material, infectious waste, etc.))</p> <p>References: 4.3.13</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: waste stored in correct type of container.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are flammables stored in a flammable cabinet (hangar)</p> <p>References: 4.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are Dangerous Goods Posters prominently displayed?</p> <p>References: 4.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Check training records ·Check for posters and correct labeling <p>References: 4.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is a copy of the DG Emergency Response Guidebook available to all employees?</p> <p>References: 4.7</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: DG Emergency Response Guidebook is provided at work location.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the system of disposal of waste oil/fuel etc. acceptable and is there evidence the staff follows the procedures?</p> <p>References: 4.8</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Used fuel/Jet A-1 had drained and storage properly as procedure.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are metal covered containers used for rags?</p> <p>References: 4.9</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Oily rag in hangar had covered with metal.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the SDS system including training, inventory of chemicals and SDS updates followed? Records available?</p> <p>References: 4.10</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All personnel who work with chemical had trained chemical management training which include SDS system and inventory.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 5A Equipment

<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Overall condition of equipment ·Welded seams for corrosion ·Calibration date for pressure gauges, if applicable ·Safety markings on self-starting units ·That units with no automatic water separation are drained daily and are reported in the daily maintenance log book <p>References: 5.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All equipment are well maintenance, calibrated and good condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·No oil or grease is in the vicinity of the oxygen storage facility ·Safety markings are clearly posted ·Bottles are stored upright and secured with chains ·Are empty and full cylinders stored separately ·Compressed gas cylinders capped properly, secured and not stored incompatible materials e.g. oxygen and acetylene together when not in use <p>References: 5.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Compressed gases had storage properly at provided area and the cylinder secured.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Aircraft jacks and/or handling wheels available?</p> <p>References: 5.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Condition & appropriateness of work stands & ladders</p> <p>References: 5.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Work stand and ladder are in good condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Check that they are serviceable ·Ensure that daily and weekly inspection log and maintenance and safety checks are maintained <p>References: 5.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All equipment had inspected and serviceable.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Condition and appropriateness of work stands and ladders: wheel locks, guard rails, clean, sturdy and fit for purpose</p> <p>References: 5.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Work stand wheel locks, guard rail had good condition.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 5B Equipment

Question: Are their check weights and scales with manifest.

References: 5.7

Answer: Yes

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check scales calibrate certificate in place.

References: 5.8

Answer: Yes

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 6 Miscellaneous base items

Question: Do employees have access to SMS Pro or paper versions of SMS Pro forms?

References: 6.1

Answer: Yes

Comments: SMS pro user had provided for all user and user able to submit issue via paper version when system down.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Do employees know how to submit SMS Pro reports?

References: 6.2

Answer: Yes

Comments: All user had been trained to use SMS pro.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Is there a current list of staff trained in First Aid?

References: 6.3

Answer: Yes

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are they familiarize;

- safe ingress/egress from the buildings
- compliance with fire code and local legislation
- identification of all fire hazards
- application of current best practices in fire protection.

References: 6.4

Answer: Yes

Comments: Plan to conduct with DOA on Nov 2022.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 7 Emergency Drills

Question: Is ERP drill schedule complied

References: 7.1

Answer: Yes

Comments: Conducted Re-weight testing of passenger luggage on 28-Jul-22.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are we conduct fire drill in Hangar and office(s)

References: 7.2

Answer: N/A

Comments: Plan to conduct on Nov 2022.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

<p>Question: Do evacuation route maps & drills record twice per year.</p> <p>References: 7.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Do we have emergency first aid drill in hangar</p> <p>References: 7.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Plan to conduct with fire drill on Nov 2022.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Have aircraft ever missing</p> <p>References: 7.5</p> <p>Answer: No</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Have aircraft ever crash near base</p> <p>References: 7.6</p> <p>Answer: No</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Does aircraft ditching in water near oil rig</p> <p>References: 7.7</p> <p>Answer: No</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 8 Medical General & Bio Hazard

<p>Question: Are their check;</p> <p>·Examine bed</p> <p>·Portable stretcher with necessary equipments</p> <p>·Ambubag, O2 Tank, Flowmeter</p> <p>·Vital Sign Monitor</p> <p>(Other equipments, for example I.V. stand, stainless container, Forceps Artery Clamp, scissor, stethoscope, etc.)</p> <p>References: 8.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check;</p> <p>·Acknowledge for the step of occurrence report</p> <p>·Acknowledge for the waste management in the medic room</p> <p>References: 8.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are their check;</p> <p>·Ceiling</p> <p>·Wall</p> <p>·Lamp</p> <p>(Such; Wasp, Bee, Insect, etc.)</p> <p>References: 8.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 9 Remark

Corrective Action Plan for Audit #5981083

Audit Title:NST Monthly Base Inspection on July 2022

Purpose:

Organization: TAS

Responsible Manager: Sasiprapha Phouthai

Audit Date: 14/07/2022 14:00

Audit Findings & Concerns

Additional Audit Attachments:
[Hazard Hunt Finding on Jul 2022.pdf](#)

NST Monthly Base Inspection on Aug 2022

Audit Details

Audit #: 5981384
ORGANIZATION: TAS
RESPONSIBLE MANAGER: Sasiprapha Phouthai

AUDIT DATE: 10/08/2022
STARTED DATE: 16/08/2022

DESIRED COMPLETION: 10/08/2022
LAST UPDATED: 19/08/2022

ALL QUESTIONS ANSWERED: Yes
REGULATORY ISSUES FOUND No
UNRELATED ISSUES FOUND: No

Lead Auditor: Sasiprapha Phouthai
Auditor(s): Wichanee Khemmaroekumpon

Findings Summary

Findings (2)

Question:	2.9 -- Emergency spill kitsAre their check; ·Condition ·Sealed? if not check contents and replenish ·Accessibility and signage
Finding:	No oil soaking boom in spill kit set at safety center. (The spill kit had been use without inform HESS)
Submitted By:	Wichanee Khemmaroekumpon
Question:	4.3.2 -- Chemical storage areals chemical storage area dry, cool (not extreme temperature), and well ventilated.
Finding:	Loctite EA 956 PT Part B in composite paint room stored in 83.94° F which over than safe storage recommendation in SDS. “For safe storage, store is between 0 °C (32°F) and 25 °C (77°F) Keep container closed.”
Submitted By:	Wichanee Khemmaroekumpon

Audit Inspection Form Details

FORM TITLE: Monthly Base Inspection
FORM DESCRIPTION: Inspection assess the safety and efficiency of the facilities and equipment to reduce risk and maximize productivity
FORM EDITION: 25
FORM REVISION NUMBER:
ISSUE DATE: 31/01/2022
EFFECTIVE DATE: 31/01/2022
OTHER DETAILS: To ensure that the workplace environment satisfies HESS requirements every base must adopt a monthly HESS inspection plan. An employee or a team of employees will walk the base facilities (for example maintenance, operational, living quarters) recording findings in the forms. See sample below.
The Monthly Base HESS inspection Report should be done before the Base HESS Meeting. In this way the meeting can become the forum in which to address problems discovered during the inspection.


Reference: 1A General Safety
<p>Question: Are compressor air and water lines, drains has inspect for serviceability. Are hoses for any bulging, cracks.</p> <p>References: 1.1</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Inspected as plan and serviceable.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Check that areas are kept clean Ensure all emergency exits and pathways are kept clear from any obstruction Ensure hygienic paper and soap are provided in the bathrooms</p> <p>References: 1.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All area keep clean. There was no any obstructed at emergency exit and pathway.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the Safety Notice Board current/maintained in good order and read by staff?</p> <p>References: 1.3</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: The board is good condition with up to date data.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are the drinking water facilities clean and well maintained?</p> <p>References: 1.4</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Water dispenser had clean as schedule.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is a current HESS Manual available to employees?</p> <p>References: 1.5</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: HESS manual had provided in share drive T document control.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are sleeping/rest/living areas suitable and well maintained as applicable with the HESS Manual?</p> <p>References: 1.6</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are eating quarters kept hygienically acceptable?</p> <p>References: 1.7</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Canteen was clean all the time. The house keeper cleaning as schedule.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Question: Are their check;

- Condition of lights and that they work
- Exposed electrical cables are properly insulated and clamped
- Switches and electrical plugs are in good condition
- Appropriate plugs are marked with the correct voltage
- Electrical appliances are in good condition
- No water or leaks around cables, appliances and tools
- No storage within 3 feet of electrical panels
- Extension cords in good condition
- Trouble lights are explosion resistant

References: 1.8
Answer: Yes
Comments: All items is in good condition.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Reference: 1B General Safety
<p>Question: Are Helicopter Safety Posters prominently displayed?</p> <p>References: 1.9</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: All poster displayed at briefing room.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are Marshalling Instructions posted prominently?</p> <p>References: 1.10</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is a copy of the Health Safety Environment and Quality Policy posted somewhere visible to all employees? (Note: it is TAS policy to translate the HSEQ policy statement into local languages as required)</p> <p>References: 1.11</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: Canteen, Corridor in office area.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are general safety posters prominently displayed including “no smoking” signs?</p> <p>References: 1.12</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Are potential HESS risks being identified/assessed and appropriate action taken as per the HESS Manual? (Check that employees know about reporting procedures)</p> <p>References: 1.13</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: TAS - Aspect Register Rev.18 01JUN22</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>
<p>Question: Is the aircraft properly grounded in the hangar?</p> <p>References: 1.14</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: The aircraft in hangar had grounded properly.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>

Reference: 2A Emergency Equipment	
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none">·Unit charged and pressurized·Nozzle is clear of any obstruction and the pin is in place·Indicator is green (if applicable)·Monthly inspection tag, inspection current·Annual inspection due date·Condition of the bracket·Clear access and good signage·Turn each fire extinguisher upside down a few times to free agent. <p>References: 2.1</p> <p>Answer: No</p> <p>Comments: Inspection tag of fire extinguisher in front of composite shop was torn.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p> <p>Attachments:</p> 	TAS - HESS
<p>Question: Are their check;</p> <ul style="list-style-type: none">·Inventory and replace as required·Expiry dates·Physical condition·Accessibility and signage <p>References: 2.2</p> <p>Answer: Yes</p> <p>Comments: First Aid kits in safety center has been inspected with no expired medicine.</p> <p>Comment Type: Observe Operations</p> <p>Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon</p>	

Question: Are their check;
·Fluid and replenish as required
·Expiry dates – to be replaced every 90/180 days as applicable
·Accessibility and signage
References: 2.3
Answer: Yes
Comments: Inspected and good condition.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Access to all emergency exits, on both sides is unobstructed
·Exits are clearly marked
·Doors open easily
References: 2.4
Answer: Yes
Comments: All emergency exits clear to access. No obstructed.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Daily use First Aid Supply Kit (stocked sufficiently)
References: 2.5
Answer: Yes
Comments: First aid supply had stocked sufficiently.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Up-to-date Emergency Phone List available and easily accessible at each phone
References: 2.6
Answer: Yes
Comments: TAS - Emergency Contacts NST Base Rev.03 06SEP21
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;
·Water is clean
·Water supply is reliable
·Access is unobstructed
References: 2.7
Answer: Yes
Comments: The emergency shower are clean and no obstructed.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Test Emergency Lighting
Where possible, shut down the main power supply and check that all emergency lights come on (or use “test” button)
References: 2.8
Answer: Yes
Comments: All emergency light have been inspected as monthly plan.
Comment Type: Observe Operations
Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;

- Condition
- Sealed? if not check contents and replenish
- Accessibility and signage

References: 2.9

Answer: No

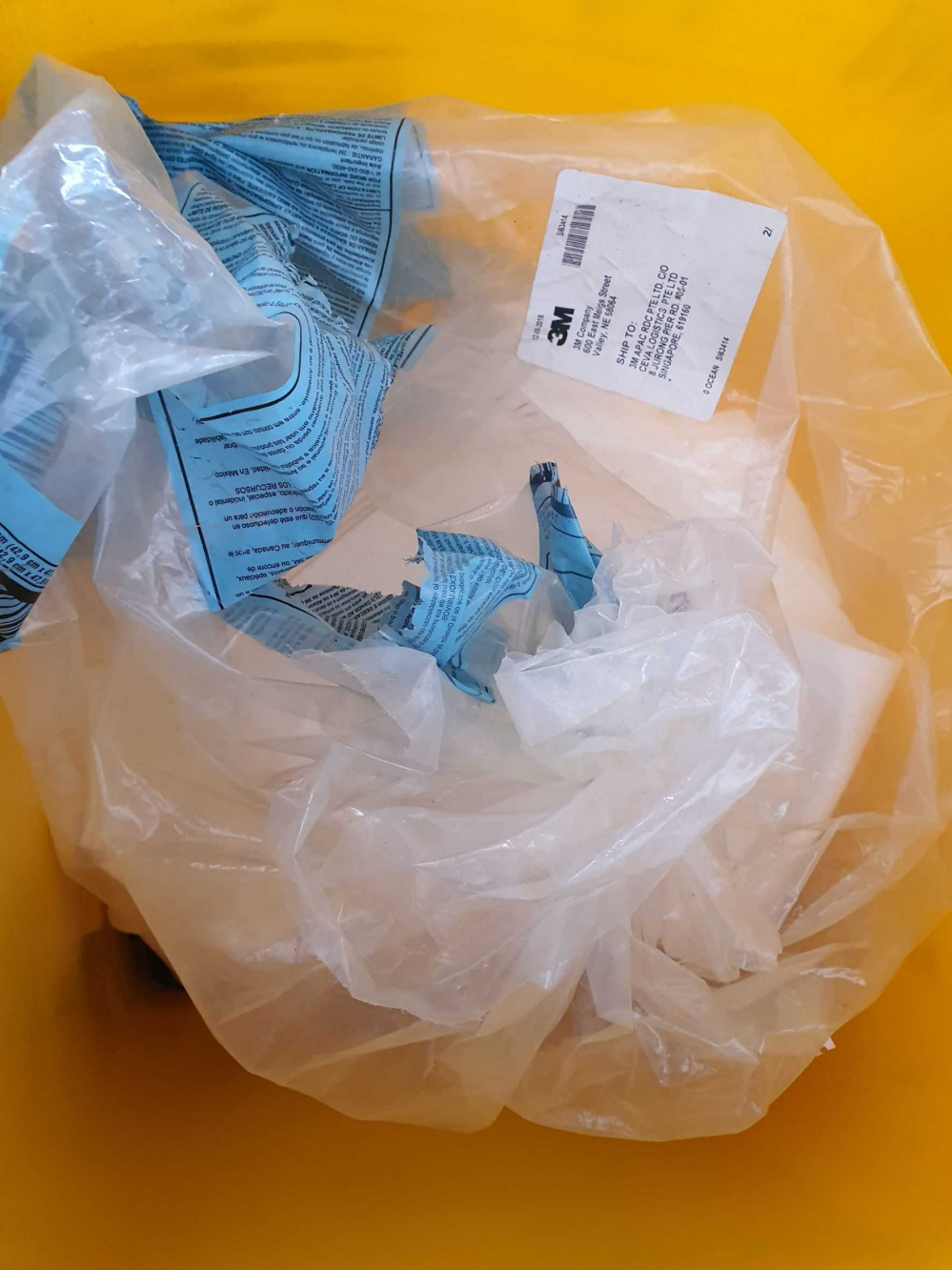
Comments: No oil soaking boom in spill kit set at safety center. (The spill kit had been use without inform HESS)

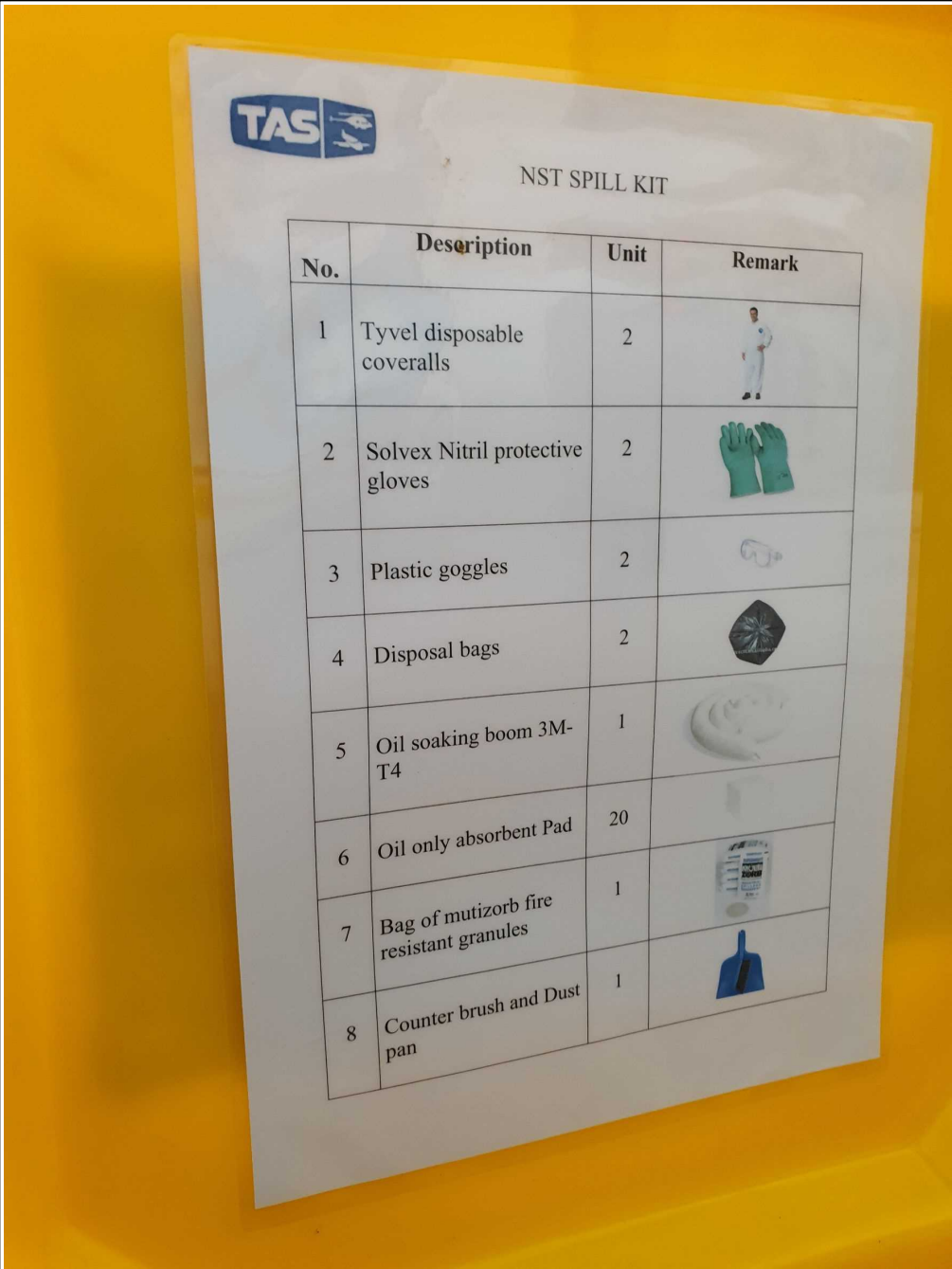
Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Finding: No oil soaking boom in spill kit set at safety center. (The spill kit had been use without inform HESS)

Attachments:





Question: Are their check;

- All fire fighting tools are present and serviceable
- Fire fighting point is clearly marked and accessible

References: 2.10

Answer: Yes

Comments: Fire fighting tool are serviceable and easy to access.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon

Question: Are their check;

- Access is unobstructed
- Hydrants are in good repair and covers are in place

References: 2.11

Answer: Yes

Comments: Unobstructed. All Fire hydrant had inspected as plan by facility dept.

Comment Type: Observe Operations

Completed By: Wichanee Khemmaroekumpon